|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis** | **Minimalne wymagania zamawiającego** | | **Spełnienie wymagania**  **Tak/ Nie** |
|  | **Przedmiot zamówienia** | **DYSZEL HOLOWNICZY DO SAMOLOTU B73X,** | | |
|  | **Ilość: 1** | **Termin dostawy loco PL Lublin S.A.** |  | |
| 3. | Przeznaczenie | Wykonywanie operacji holowania wypychania przy użyciu lotniskowych ciągarek *„push-back”* na obszarze „*airside”* PL Lublin samolotów typu: | | |
| 1. B737- wersje 600/800/900, | | |
| 4. | Wymagania ogólne | 1. Trzon holownika wykonany z wysoko wytrzymałej stali lub stopu aluminium jako rura bezszwowa. | |  |
| 1. Głowica dyszla holownika dla zapewnienia maksimum bezpieczeństwa połączona z trzonem sworzniami ścinanymi zarówno poosiowo ( ciągnij-pchaj) jak i momentem obrotowym jaki może wystąpić w przypadku skręcenia głowicy względem trzonu. | |  |
| 1. Trzon dyszla holownika podpierany na jednoosiowym wsporniku wyposażonym w wysoko ciśnieniowe pneumatyczne koła, ułatwiającym jego przemieszczanie i manewrowanie. | |  |
| 1. Sztywne oko dyszla holownika o średnicy nie mniejszej niż 76mm. | |  |
| 1. Hydraulicznie regulowany poprzez zmianę położenia osi wózka wspornika względem osi trzonu wznios głowicy wzglądem podwozia i systemu zaczepu przedniej osi statku powietrznego | |  |
| 1. Ręcznie napędzana pompa siłownika hydraulicznego zmiany położenia osi wózka. | |  |
| 1. Dodatkowy uchwyt ułatwiający manewrowanie i wykonywanie operacji przyłączenia holownika do przedniego podwozia statku powietrznego. | |  |
| 1. Rura trzonu holownika połączona z głowicą za pośrednictwem co najmniej 3 sworzni ścinanych. | |  |
| 1. Wszystkie części zabezpieczone antykorozyjnie . | |  |
| 5. | Spełniane normy i certyfikaty | 1. Norma PN-EN 12312-7 | |  |
| 1. AHM-958 | |  |
| 6. | Dokumentacja | 1. Podstawowa dokumentacja wyrobu powinna być dostarczona w j. polskim, lub angielskim. | |  |
| 1. Akceptowane będzie autoryzowane przez producenta tłumaczenie dokumentacji wyrobu na j. polski, a dotyczące w szczególności; Instrukcji Obsługi, Instrukcji Napraw, zaleceń dotyczących bezpieczeństwa użytkowania wyrobu. | |  |
| 1. Autoryzowany przez producenta Katalog części zamiennych wraz z rysunkami powinien być dostarczony w j. polskim lub w j. angielskim. | |  |
| 1. Wszelkie zmiany dokumentacji, biuletyny obsługowe lub serwisowe dotyczące wyrobu albo dokumenty podobne, będą dostarczane bezpłatnie do zamawiającego, w terminie bezzwłocznym od daty wydania | |  |
| 7. | Gwarancja, serwis | 1. Gwarancja dotycząca wyrobu i dokumentacji, zapewniona na okres 24 miesiące, licząc od daty przyjęcia wyrobu przez zamawiającego. | |  |
| 1. Z chwilą wymiany wyrobu, zespołu lub części w ramach gwarancji, następuje automatyczne przedłużenie gwarancji odpowiednio na ten wyrób, zespół lub część, na okres wyszczególniony w pp. a) powyżej. | |  |
| 1. Gwarancja na dostawę części zamiennych i/lub remont wyrobu, będzie zapewniona w okresie 10 lat licząc od daty przyjęcia wyrobu przez zamawiającego. | |  |
| 1. Gwarancja dotycząca serwisu gwarancyjnego/pogwarancyjnego, dostawy części zamiennych, oraz dostaw dokumentacji dotyczącej wyrobu - loco PL Lublin, będzie zapewniona w czasie 7 dni kalendarzowych, od daty zgłoszenia zamówienia. | |  |
| 8. | Wyposażenie dodatkowe | 1. Pokrowiec ochronny na głowicę złączną dyszla holownika | |  |
| 1. 3 komplety ścinanych sworzni łączących trzon dyszla z głowicą | |  |
| 9. | Szkolenie personelu | 1. Producent zapewni przeszkolenie personelu zmawiającego w zakresie bezpiecznej obsługi wyrobu oraz przeszkolenie w zakresie serwisu podstawowego (podstawowe naprawy, wymiana części lub zespołów, konserwacja wyrobu). Szczegółowy zakres przeszkolenia będzie przedmiotem zapisu w umowie na dostawę wyrobu. | |  |
| 1. Przeszkolony personel otrzyma Zaświadczenia lub Certyfikaty producenta. Wzory w/w dokumentów będą uzgodnione pomiędzy Stronami. | |  |
| 1. Miejsce szkolenia zostanie uzgodnione pomiędzy dostawcą, a producentem, | |  |
| 1. Producent zapewni na każde żądanie konsultacje techniczne dla personelu zamawiającego, zapewniające bezpieczną eksploatację wyrobu. | |  |
| 10. | Inne | 1. Standard i kolor pokrycia lakierniczego wyrobu: RAL 9016 | |  |
| 1. Wyrób będzie wyposażony w zapasowe kółko jezdne wózka, | |  |
| 1. Producent dostarczy wraz z wyrobem uzgodnione z zamawiającym niezbędne rysunki, plany, procedury lub instrukcje obsługi wyrobu, wraz z zestawem części zamiennych dla serwisu podstawowego oraz zestawem narzędzi i wyposażenia wymaganego do bezpiecznej obsługi i eksploatacji wyrobu | |  |
| 1. W cenie urządzenia:  * transport i rozładunek w siedzibie Zamawiającego | |  |

.*…....................................................*

*(czytelny podpis lub pieczątka*

*z podpisem osoby uprawnionej do reprezentacji*

*Wykonawcy)*